

Stare Miasto, dnia 15.03.2021r.

**Wyjaśnienia do pytań Wykonawców do treści
Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia**

DOTYCZY:

**DOSTAWA PALIWA, POPRZEZ TANKOWANIE Z DYSTRYBUTORA PALIWA
DLA POJAZDÓW ZAKŁADU GOSPODARKI KOMUNALNEJ
W STARYM MIEŚCIE (Z/SIEDZ.) ŻYCHLIN**

Zgodnie z art. 284 ust. 2 ustawy z dnia 11 września 2019 roku Prawo zamówień Publicznych Zamawiający zamieszcza wyjaśnienia dotyczące treści Specyfikacji Warunków Zamówienia, które brzmią następująco:

Pytanie:

Czy Zamawiający dopuszcza jako warunek udziału w postępowaniu dysponowanie stacją czynną codziennie w godzinach od 6.00 do 22.00 z możliwością tankowania od godz. 22.00 do 6.00 po uprzednim poinformowaniu telefonicznym Wykonawcy?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza spełnienie warunku udziału w postępowania poprzez dysponowanie stacją czynną codziennie w godzinach od 6.00 do 22.00 z możliwością tankowania od godz. 22.00 do 6.00 po uprzednim poinformowaniu telefonicznym Wykonawcy.

Zamawiający informuje, że pytania oraz udzielone odpowiedzi stają się integralną częścią Specyfikacji Warunków Zamówienia i będą wiążące przy składaniu ofert.


Zbigniew Szczepankiewicz